

Operatore delle calzature

DESCRIZIONE SINTETICA

L' Operatore delle calzature è in grado di tradurre esigenze anatomico-funzionali in forme geometriche di calzature, attraverso la lavorazione di porzioni di pellami e il loro confezionamento in prodotto calzaturiero.

AREA PROFESSIONALE

Progettazione e produzione calzature in pelle

LIVELLO EQF

3° livello

PROFILI COLLEGATI – COLLEGABILI ALLA FIGURA

Sistema di riferimento	Denominazione
NUP	6.5.4.2.2 Tagliatori e confezionatori di calzature 7.2.6.9.3 Addetti a macchinari per la produzione in serie di calzature
Repertorio delle professioni ISFOL	Tessile, Abbigliamento, Cuio - Il Tecnico della forma - L'Operaio qualificato

UNITÀ DI COMPETENZA	CAPACITÀ (ESSERE IN GRADO DI)	CONOSCENZE (CONOSCERE)
1. Sviluppo forme per calzature	comprendere l'immagine progettuale nuova o modificativa e traslare i dati tecnici in valori, elementi e procedure realizzative	il ciclo di produzione delle calzature caratteristiche morfologiche merceologiche e fisiche delle diverse tipologie di pellami principi di anatomia umana del piede e aspetti ergonomici della calzatura comportamenti e reazioni delle pelli legati alle procedure di lavorazione e trattamento caratteristiche chimiche dei materiali per la lavorazione delle pelli (mastici, contrafforti, chiodi, ecc.)
	trasferire la sintesi di esigenze anatomicofunzionali e idee creative in un equilibrio geometrico preciso, valutandone la congruenza tecnico-progettuale	
	adeguare la configurazione delle forme in legno o plastica alle caratteristiche strutturali della calzatura e/o alle esigenze ortopediche dell'utenza - tacco, abbinamenti o adattamenti, ecc.	
	riconoscere le macchine e le strumentazioni della costruzione della forma per una corretta impostazione dei parametri di funzionamento	
2. Taglio componenti di calzature	riconoscere le diverse tipologie di pellami rilevando eventuali difetti	fondamenti geometrici e di rappresentazione grafica tecniche di disegno su piano e su volume tecniche di costruzione e sviluppo dei modelli principali metodi di lavorazione manuale o a macchina del prodotto calzaturiero tecniche costruttive della forma e della
	selezionare quantità e qualità della pelle per il taglio ed il posizionamento delle sagome	
	applicare le diverse tecniche di taglio alle caratteristiche della pelle - manuale, a macchina, ecc.	
	identificare strumentazioni e macchinari da taglio e impostarne i parametri di funzionamento -coltello, trancia, ecc.	

3. Lavorazione componenti calzature	leggere le caratteristiche fisiche e merceologiche delle pelli e prevederne i comportamenti nelle differenti tipologie di lavorazione e manipolazione	calzata e di misurazione della forma del piede tipologie e meccanismi di funzionamento delle attrezzature e degli strumenti per la lavorazione e il trattamento delle pelli principali riferimenti legislativi e normativi in materia di costruzione e manutenzione dei prodotti calzaturieri principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO relative alla lavorazione pelli e calzature principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)
	definire tipologie di lavorazione dei componenti di calzature e relative tecnologie -inserimento rinforzi, messa di fodera, assemblaggio, cucitura, talette, ecc.	
	applicare tecniche per la preparazione e la rifinitura dei componenti di calzatura -scarnitura, trattamenti termici, carteggiature, tranciture, cucitura a "sellaio", a "spezzare"	
	utilizzare strumenti per la lavorazione delle pelli coltello mezzaluna, marcapunti, ecc.	
4. Assemblaggio e confezione prodotti calzaturieri	identificare forma e struttura del prodotto di calzatura per la predisposizione dei pezzi per l'assemblaggio	
	stabilire proceduralità e requisiti per il montaggio completo della calzatura	
	applicare tecniche di montaggio e di rifinitura secondo procedure e requisiti stabiliti	
	valutare la correttezza e l'efficienza dell'assemblaggio della calzatura, individuando eventuali difetti e applicando le adeguate tecniche di aggiustamento	

Riferimenti per lo sviluppo, la valutazione, la formalizzazione e la certificazione delle competenze

UNITÀ DI COMPETENZA 1. <i>Sviluppo forme per calzature</i>		
INDICATORI	CAPACITÀ	CONOSCENZE
realizzazione della forma di legno o plastica rivestimento della forma e realizzazione della camicia elaborazione di stampi e sagome in cartone	comprendere l'immagine progettuale nuova o modificativa e traslare i dati tecnici in valori, elementi e procedure realizzative trasferire la sintesi di esigenze anatomico-funzionali e idee creative in un equilibrio geometrico preciso, valutandone la congruenza tecnicoprogettuale adeguare la configurazione delle forme in legno o plastica alle caratteristiche strutturali della calzatura e/o alle esigenze ortopediche dell'utenza -tacco, abbinamenti o adattamenti, ecc. riconoscere le macchine e le strumentazioni della costruzione della forma per una corretta impostazione dei parametri di funzionamento	principi di anatomia umana del piede e aspetti ergonomici della calzatura fondamenti geometrici e di rappresentazione grafica tecniche di disegno su piano e su volume tecniche costruttive della forma e della calzata e di misurazione della forma del piede principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)
RISULTATO ATTESO		
forma per calzature finita		

UNITÀ DI COMPETENZA **2.**
Taglio componenti di calzature

INDICATORI	CAPACITÀ	CONOSCENZE
stenditura e inchiodatura pellami applicazione sagome in cartone taglio componenti della calzatura secondo le sagome piazzamento fustelle sul groppone (o altri materiali per fondi) esecuzione tranciatura fondi	riconoscere le diverse tipologie di pellami rilevando eventuali difetti selezionare quantità e qualità della pelle per il taglio ed il posizionamento delle sagome applicare le diverse tecniche di taglio alle caratteristiche della pelle manuale, a macchina, ecc. identificare strumentazioni e macchinari da taglio e impostarne i parametri di funzionamento -coltello, trancia, ecc.	tecniche di costruzione e sviluppo dei modelli principali metodi di lavorazione manuale o a macchina del prodotto calzaturiero tipologie e meccanismi di funzionamento delle attrezzature e degli strumenti per la lavorazione e il trattamento delle pelli caratteristiche morfologiche merceologiche e fisiche delle diverse tipologie di pellami principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

RISULTATO ATTESO

componenti della calzatura tagliati secondo modello

UNITÀ DI COMPETENZA
3. Lavorazione componenti calzature

INDICATORI	CAPACITÀ	CONOSCENZE
spaccatura della pelle scarnitura del bordo immasticiatura della pelle uguagliatura, cardatura, smerigliatura delle suole cuciture	leggere le caratteristiche fisiche e merceologiche delle pelli e prevederne i comportamenti nelle differenti tipologie di lavorazione e manipolazione definire tipologie di lavorazione dei componenti di calzature e relative tecnologie - inserimento rinforzi, messa di fodera, assemblaggio, cucitura, talette, ecc. applicare tecniche per la preparazione e la rifinitura dei componenti di calzatura -scarnitura, trattamenti termici, carteggiature, tranciature, cucitura a "sellaio", a "spezzare" utilizzare strumenti per la lavorazione delle pelli - coltello mezzaluna, marcapunti, ecc.	comportamenti e reazioni delle pelli legati alle procedure di lavorazione e trattamento caratteristiche chimiche dei materiali per la lavorazione delle pelli (mastici, contrafforti, chiodi, ecc.) tipologie e meccanismi di funzionamento delle attrezzature e degli strumenti per la lavorazione e il trattamento delle pelli principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

RISULTATO ATTESO

componenti per calzature lavorati e finiti per il montaggio

UNITÀ DI COMPETENZA 4. Assemblaggio e confezione prodotti calzaturieri		
INDICATORI	CAPACITÀ	CONOSCENZE
preparazione tomaie e delle suole per il montaggio fresatura della suola risolatura attaccatura e rifilatura della soletta montaggio della scarpa sulla premona montaggio del tallone montaggio calzatura completa verifica della qualità della calzatura prove e correzioni, modifiche rifiniture alla calzatura completa	identificare forma e struttura del prodotto di calzatura per la predisposizione dei pezzi per l'assemblaggio stabilire proceduralità e requisiti per il montaggio completo della calzatura applicare tecniche di montaggio e di rifinitura secondo procedure e requisiti stabiliti valutare la correttezza e l'efficienza dell'assemblaggio della calzatura, individuando eventuali difetti e applicando le adeguate tecniche di aggiustamento	il ciclo di produzione delle calzature principali riferimenti legislativi e normativi in materia di costruzione e manutenzione dei prodotti calzaturieri principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO relative alla lavorazione pelli e calzature principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza la sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)
RISULTATO ATTESO		
prodotti calzaturieri finiti		